

Pos.	Bauteil	Profil/Artikel	Stk:	Zuschnittlänge	Bemerkungen/Schnittbild	Schnitt/Detail
1.1	Schweisstisch Oberbau Tischplatte	BLE 8 "Laserteil"	1	650x600	schweissen mit Pos. 1.2 und 1.3 / 135	
1.2	Schweisstisch Oberbau Stützen	RRW 80x80x5.6	2	219	schweissen mit Pos. 1.1; 1.3 und 1.4 / 135 / 111	
1.3	Schweisstisch Oberbau Rippen	BLE 8 "Laserteil"	4	219x140	schweissen mit Pos. 1.1; 1.2 und 1.4 / 135 / 111	
1.4	Schweisstisch Oberbau Fussplatten	FLA 100x12	2	220	bohren, senken, schweissen mit Pos.1.2; 1.3 / 111	
2.1	Stossgriff Seitliche Platten	FLA 80x10	2	110	bohren, schweissen mit Pos. 2.2 / 135 / 111	
2.2	Stossgriff Verbindungsflach	FLA 70x10	1	338	schweissen mit Pos. 2.1; 2.3 / 135 / 111	
2.3	Stossgriff	RD 12	1	700	biegen, zuschneiden schweissen mit Pos. 2.2 / 111	
3.1	Gerätehalter Seitlichen Platten	FLA 80x10	2	200	zuschneiden, bohren schweissen mit Pos. 3.2 / 135	
3.2	Gerätehalter Verbindungsflach	FLA 70x10	1	338	schweissen mit Pos. 3.1; 3.3; 3.4 / 135	
3.3	Gerätehalter	RD 12	1	70	anfasen und schweissen an Pos.3.2 / 135	
3.4	Gerätehalter	ROR 33.5x2	1	70	schweissen an Pos. 3.2 / 135	
4.1	Schweisstisch Unterbau Stützen	IPE 100	2	558.5 A 21.5°/B 21.5° Fig. 23	Langloch bohren mit Schneidbrenner ausschneiden schweissen mit Pos. 4.2-4.5 / 135	
4.2	Schweisstisch Unterbau Stützen	IPE 100	2	600 A 21.5° Fig. 21	Kreisbogen und Langloch mit Schneidbrenner ausschneiden Schrägschnitte Schneiden schweissen mit Pos. 4.1; 4.3-4.5 / 135	
4.3	Schweisstisch Unterbau Kopfplatten	FLA 100x12	2	220	Gew. M12 und schweissen an Pos. 4.1; 4.2 / 135	
4.4	Schweisstisch Unterbau Fussplatten	FLA 90x8	4	130	Gew. M8 und schweissen an Pos. 4.1; 4.2 / 135	
4.5	Schweisstisch Unterbau Tablar (kantblech)	BLE 5	1	375x545	schweissen mit Pos. 4.1; 4.2; 4.6 / 135 / 111	
4.6	Schweisstisch Unterbau Tablardeckel	BLE 5	2	45x265	schweissen mit Pos. 4.5 / 135 / 111	
5.1	Halter für Zubehör Bügel	FLA 50x8	1	500	biegen, zuschneiden, bohren mit Pos. 5.2 schweissen / 135	
5.2	Halter für Zubehör	ROR 40x40x3	3	150	schweissen an Pos. 5.1 / 135	
5.3	Halter für Zubehör Deckel	BLE 3	3	36x36	heften, schweissen, verputzen mit Pos. 5.2 / 135	
6.1	Lenkrollen mit Befestigungsplatte	FTA 1.001.261	4	H = 108		
6.2	Befestigung Lenkrolle	6-kt. Schr. DIN 933 U-Scheibe DIN 125 A	16 16	M8x16 M8	an H-Pos. 4	
6.3	Befestigung H-Pos. 5	SBS DIN 7990 inkl. Mutter DIN 555 U-Scheibe DIN 7989A	2 2	M12x35 M12	an H-Pos. 4	
6.4	Befestigung H-Pos. 1	Senkschraube DIN 7991 M12x25	8	M12x25	an H-Pos. 4	
6.5	Befestigung H-Pos. 2+3	6-kt. Schr. DIN 933 U-Scheibe DIN 125 A Mutter DIN 934	8 16 8	M10x35 M10 M10	an H-Pos. 1	