

Bewertung

Durch den Fachvorgesetzten auszufüllen

Qualifikationsverfahren Metallbaukonstrukteur/in:

Prüfungs-Nr.

Individuelle praktische Arbeit (IPA)

Prüfungskandidat ¹⁾:	Name: _____	Vorname: _____
	Firma: _____	
Fachvorgesetzter:	Name: _____	Vorname: _____
Experten:	Name: _____	Vorname: _____
	Name: _____	Vorname: _____

Titel Aufgabe:

Laufweg	Datum	Unterschrift
Beurteilung Fachvorgesetzter		
Beurteilung Experten		
geprüft Chefexperte		

Dieses Dokument darf nach Eintrag der Noten dem Prüfungskandidaten nicht mehr gezeigt werden.

Hinweise zur Beurteilung und Notengebung

Abschluss der Arbeit

Der Prüfungskandidat übergibt die Dokumentation inkl. Arbeitsjournal dem Fachvorgesetzten. Anschliessend werden die Dokumente vom Fachvorgesetzten korrigiert und dem Experten übergeben. Sämtliche Unterlagen werden durch die Experten vertraulich behandelt. Die Aufbewahrung der Prüfungsakten richtet sich nach kantonalem Recht.

Bewertung

Die Bewertung der Teilbereiche „Berufsübergreifenden Fähigkeiten“ (BüF) sowie „Resultat und Effizienz“ erfolgt durch den Fachvorgesetzten. Die Bewertung der Präsentation und des Fachgesprächs erfolgt durch die Experten. Speziell positive Aspekte und Beanstandungen sind im Bewertungsblatt mit Strichen festzuhalten.

Die speziell positiven Aspekte wie auch die gravierenden Beanstandungen sind in Stichworten zu begründen.

Kriterien der Berufsübergreifenden Fähigkeiten BüF

Der Fachvorgesetzte legt für diese Aufgabe die zu beurteilenden BüF-Kriterien fest.

Detailkriterien: Je nach Aufgabenstellung können diese ergänzt oder gestrichen werden.

Notengebung: (Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)

Qualitativ und quantitativ sehr gut	6	Den Mindestanforderungen entsprechend	4	Sehr schwach	2
Gut, zweckentsprechend	5	Schwach, unvollständig	3	Unbrauchbar oder nicht ausgeführt	1

Die Notengebung erfolgt nach Art und Anzahl der speziell positiven Aspekte sowie der gravierenden und nicht gravierenden Beanstandungen:

- Überwiegen die speziell positiven Aspekte, so wird eine Note > 5,0 erteilt.
- Überwiegen die nicht gravierenden Beanstandungen so wird eine Note ≤ 5,0 erteilt.
- Überwiegen die gravierenden Beanstandungen so wird eine Note < 4,0 erteilt.

Qualitätssicherung durch Experten: Mindestens ein Experte überprüft die Beurteilung und die Notengebung des Fachvorgesetzten.

Uneinigkeit Fachvorgesetzter/Experte: Der Entscheid erfolgt durch die von der kantonalen Behörde bezeichneten Prüfungsinstanz.

¹⁾ Aus Gründen der Lesbarkeit wird für Prüfungskandidatinnen, Expertinnen, Fachvorgesetzte usw. die männliche Form verwendet.

1. Berufsübergreifende Fähigkeiten

nicht gravierende Beanstandung		speziell positive Aspekte	
gravierende Beanstandung			Begründung der Notengebung
Arbeitsmethodik			
analysiert Aufträge und verschafft sich einen Überblick			
gliedert Auftrag in Teilaufgaben			
plant Auftragsabwicklung			
prüft und erarbeitet Lösungsalternativen			
setzt Prioritäten, trifft Entscheidungen			
spricht Kritisches mit Fachvorgesetzten ab			
hält betriebliche Arbeitsabläufe ein			
beachtet Schnittstellen			
hält Termine ein			
Teamfähigkeit			
kann kommunizieren			
wendet die Bring- und Holpflicht für Informationen an			
hält Regeln und Vereinbarungen ein			
Selbstständigkeit			
führt Arbeiten selbstständig aus			
trägt Konsequenzen des Handelns			
führt Selbstkontrolle durch			
Flexibilität			
passt sich Veränderungen unkompliziert an			
kann mehrere Aufgaben parallel bearbeiten			
Lernfähigkeit			
geht Unbekanntem auf den Grund			
beschafft und verarbeitet Informationen			
Arbeitssicherheit			
kennt Gefahren am Arbeitsplatz			
verhält sich vorschriftsgemäss			
wendet Schutzmassnahmen an			
Umweltschutz			
behandelt Abfälle umweltgerecht			
setzt Energie und Werkstoffe rationell ein			
Note Berufsübergreifende Fähigkeiten			(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)

2. Resultat und Effizienz

nicht gravierende Beanstandung		speziell positive Aspekte	
gravierende Beanstandung			Begründung der Notengebung
Lösung / Produkt			
fachlich richtig			
erfüllt die ans Produkt gestellten Anforderungen (Qualität)			
erbringt in der vorgegebenen Zeit die geforderte Menge / Umfang (Quantität)			
geltende Normen und Richtlinien sind eingehalten			
erfüllt die fertigungstechnischen Anforderungen			
zweckmässig, wirtschaftlich			
Leistung entspricht den Erwartungen an einen angehenden Berufsfachmann unter Berücksichtigung der Hilfestellung.			
Dokumentation			
vollständig, inkl. Inhaltverzeichnis			
strukturiert und übersichtlich			
fachlich richtig, inkl. Fachsprache			
zeichnerische Darstellung			
Vermassung & Bezeichnung			
Sauberkeit			
Änderungen nachgeführt			
Arbeitsjournal			
vollständig und lückenlos			
Ablauf nachvollziehbar			
Hilfestellungen aufgeführt			
Note Resultat und Effizienz (zählt doppelt)			(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)

Bemerkungen:

.....

.....

.....

.....

Der Fachvorgesetzte	Datum	Unterschrift
---------------------	-------	--------------

3. Präsentation und Fachgespräch

<i>nicht gravierende Beanstandung</i>		<i>speziell positive Aspekte</i>	
<i>gravierende Beanstandung</i>			
Fachkompetenz			Begründung der Notengebung
Fachwissen zu Auftrag vorhanden			
korrekte Fachsprache			
Kommunikationsfähigkeit			Begründung der Notengebung
Präsentation			
Hilfsmittel richtig eingesetzt			
auf Fragen der Experten eingegangen			
Aussagen verständlich			
Note Präsentation und Fachgespräch			<i>(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)</i>

<u>Berechnung der Fachnote</u>		
1. Berufsübergreifende Fähigkeiten	_____	<i>(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)</i>
2. Resultat und Effizienz (zählt doppelt)	_____	<i>(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)</i>
2. Resultat und Effizienz (zählt doppelt)	_____	<i>(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)</i>
3. Präsentation und Fachgespräch	_____	<i>(Es sind nur halbe und ganze Noten zulässig)</i>
Fachnote Abschluss-Arbeit IPA _____ <i>(auf 1/10 Note gerundet)</i>		

Bemerkungen:

.....

.....

.....

Die Experten	Datum	Unterschrift